



LIEBLER INSTITUT

*Die Experten für
die Food-Industrie*

Sie sind **Team-/Schicht-/Bereichsleiter (m/w/d) mit fachlicher Kompetenz in der industriellen Produktion & Verarbeitung von Fleischwaren** und haben bereits erste Führungserfahrung in einer vergleichbaren Aufgabe innerhalb der Lebensmittelindustrie? Sie haben einen guten Blick für Produktionsprozesse und betriebswirtschaftliche Kennzahlen, sind ein echter Teamplayer und suchen als **Nachwuchs-Führungskraft eine anspruchsvolle Führungs- und Organisationsaufgabe mit Perspektive Betriebsleitung?** Dann sollten wir uns kennenlernen!

Wir suchen für den **Standort im Raum Münster (NRW)** zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine engagierte

Produktionsleitung (m/w/d) SB-Fleisch mit Aussicht auf Betriebsleitung

Ihr Profil:

- Ausbildung als Fleischer (m/w/d) oder vergleichbar sowie Weiterbildung zum Lebensmitteltechniker/Technologen mit Fachrichtung Fleischtechnologie (m/w/d) oder vergleichbare Weiterbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung sowie erste Führungserfahrung in einer vergleichbaren Tätigkeit in der industriellen Lebensmittelherstellung
- Sehr gute Kenntnisse der Prozesse und Abläufe bei der Herstellung von Fleischwaren oder artverwandter Bereiche
- Sehr gute Kenntnisse der Technik/Wartung hochmoderner Verarbeitungsanlagen
- Betriebswirtschaftliche Kenntnisse, Erfahrungen im Umgang mit Kennzahlen und Produktionsprozessen sowie Lean-Management-Kenntnissen
- Gute Kenntnisse in MS-Office sowie Warenwirtschaftssystemen
- Unternehmerisch denkend, führungskompetent, kommunikations- und durchsetzungsstark, verantwortungsbewusst, belastbar und selbständig arbeitend

Ihre Aufgaben:

- Verantwortlich für die Leitung der unterstellten Produktions-Bereiche und der dazugehörigen Mitarbeitenden, Maschinen und Produkte unter Einhaltung betrieblicher, behördlicher und gesetzlicher Vorgaben
- Sicherstellung eines reibungslosen Betriebsablaufes, der zeit-, qualitäts- und mengengerechten Auftragsabwicklung sowie der Lösung technischer Probleme
- Analyse und Optimierung von Prozess- und Teamabläufen in Zusammenarbeit und Absprache mit der Betriebs-/Standortleitung und anderen Abteilungen
- Erfassung, Überwachung und Analyse der betriebswirtschaftlichen Plan-/Kennzahlen inkl. Kostenkontrolle - und -optimierung
- Führung und Schulung der Mitarbeitenden, Durchführung von Personalgesprächen sowie der Personaleinsatzplanung
- Sicherstellung von Arbeits- und Gesundheitsschutz, Brand-, Lärm- und Umweltschutz sowie der Lebensmittelsicherheit



Seit über 30 Jahren schaffen wir Lösungen in der Personalbeschaffung. Wir machen uns für Sie stark!



Unser Mandant:

Als Hersteller frischer und tiefgekühlter SB-Fleisch und Fleisch-Convenience-Produkte mit Sitz in NRW, gehört unser Mandant zu einem der großen, international operierenden, genossenschaftlichen Lebensmittelkonzerne.

Ihre Benefits:

- Verantwortung, Gestaltungsmöglichkeiten und exzellente Entwicklungsperspektiven
- Wertschätzungsgeprägtes Arbeitsumfeld mit kurzen Entscheidungswegen und flachen Hierarchien
- Attraktive Vertragsbedingungen, markt- und leistungsgerechte Vergütung

Interessiert?

Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung!

Bei Fragen können Sie sich gerne im Vorfeld vertraulich mit dem Team des **LIEBLER INSTITUT** in Verbindung setzen. Oder senden Sie direkt Ihre Bewerbungsunterlagen einschließlich Ihrer Gehaltsvorstellung und Kündigungsfrist **per E-Mail oder [XING](https://www.xing.com)** unter Angabe der **Referenz 2726** an:

LIEBLER INSTITUT GmbH

Dieselstraße 9
45770 Marl

02365 207 140

info@liebler.de

www.liebler.de