



LIEBLER INSTITUT

*Die Experten für
die Food-Industrie*

Sie sind **Techniker (m/w/d) mit Führungserfahrung und fachlicher Kompetenz und haben bereits mehrjährige Berufserfahrung in einer vergleichbaren Aufgabe innerhalb der Lebensmittelindustrie?** Sie haben einen Blick für das Ganze und Ihre Stärken liegen in der Steuerung und Kenntnis der Verarbeitungsmaschinen sowie der Prozesssteuerung? Sie suchen eine neue spannende und herausfordernde Aufgabe? **Dann sollten wir uns kennenlernen!**

Wir suchen für den **Standort im Raum Husum (Schleswig-Holstein)** zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine engagierte

Technische Leitung (m/w/d)

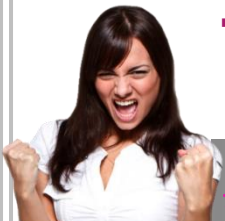
in der Lebensmittelindustrie

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossene technische Ausbildung (Elektrotechnik o. Mechatronik) mit Weiterqualifikation (Meister/Techniker (m/w/d)) bzw. ingenieurtechnisches Studium oder vergleichbare Aus-/Weiterbildung
- Mehrjährige (Führungs-)Erfahrung in der industriellen Instandhaltung/Elektrik in vergleichbarer Tätigkeit, vorzugsweise in der Lebensmittel-/Fleischwarenindustrie sowie Erfahrung im Personalmanagement
- Erfahrung im technischen Projekt- sowie Lean-Management, der Lebensmittelsicherheit und -qualität (HACCP, interne/externe Audits/GMB), IT-/ERP-Kenntnisse sowie sehr gutes Verständnis für komplexe technische Zusammenhänge
- Exzellente Teamfähigkeit und Erfahrung in der Führung von Mitarbeitern (m/w/d)
- Sehr gutes analytisches Denkvermögen, systematische und strukturierte Arbeitsweise, Zuverlässigkeit und Belastbarkeit sowie ausgeprägte Hands-on-Mentalität

Ihre Aufgaben:

- Gewährleistung einer funktionsfähigen und zuverlässigen Schlacht- und Zerlegungsanlage mit zugehörigen Versorgungseinheiten, einschließlich Besprechungszeiten, Dienstregelungen usw.
- Sicherstellung höchstmöglicher technischer Verfügbarkeit und Wartung der Produktionsanlagen sowie vorbeugende/vorausschauende Planung, Durchführung und Koordination der Instandhaltung inkl. Bestandwesen
- Schwachstellenanalyse, Konzeptentwicklung und Durchführung von Maßnahmen zur Optimierung der Anlagen & Prozess-/Betriebsabläufe auf Basis einer strukturierten Mitarbeiterereinsatzplanung
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften, der Qualitätsvorgaben (HACCP, Audits, GMP), der Budget-/Investitionspläne sowie Reporting an den Vorgesetzten
- Steuerung, Koordination und Beurteilung von Mitarbeitern
 - Planen, Leiten und Durchführen von technischen Projekten sowie Entwickeln von Wartungs- und Instandhaltungsplänen



Seit über 30 Jahren schaffen wir Lösungen in der Personalbeschaffung. Wir machen uns für Sie stark!



Unser Mandant:

Unser Mandant ist ein modernes Schlachtzentrum und Teil eines internationalen Unternehmensverbundes, der als einer der bedeutenden Fleischvermarkter namhafte Kunden des LEH und der Lebensmittelindustrie im In- und Ausland beliefert.

Ihre Benefits:

- Verantwortung, Gestaltungsmöglichkeiten und exzellente Entwicklungsperspektiven
- Wertschätzungsgeprägtes Arbeitsumfeld mit kurzen Entscheidungswegen
- Attraktive Vertragsbedingungen

Interessiert?

Dann freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung!

Bei Fragen können Sie sich gerne im Vorfeld vertraulich mit dem Team des **LIEBLER INSTITUT** in Verbindung setzen. Oder senden Sie direkt Ihre Bewerbungsunterlagen einschließlich Ihrer Gehaltsvorstellung und Kündigungsfrist **per E-Mail oder XING** unter Angabe der **Referenz 2742** an:

LIEBLER INSTITUT GmbH

Dieselstraße 9
45770 Marl
02365 207 140
info@liebler.de
www.liebler.de